

# 建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

(污染影响类)

(修订)

项目名称：浙江工一新材料有限公司年产400万平方米包装纸箱、1000吨薄膜包装袋整体搬迁项目

建设单位（盖章）：浙江工一新材料有限公司

编制日期：二〇二五年十二月

嘉兴市生态环境局制

# 目 录

一、建设项目环境影响登记表..... 1

附件:

附件一 建设项目环境影响登记表（区域环评+环境标准）

附表:

附表 建设项目污染物排放量汇总表

# 一、建设项目环境影响登记表

填报日期:

项目名称	浙江工一新材料有限公司年产 400 万平方米包装纸箱、1000 吨薄膜包装袋整体搬迁项目		
建设地点	南湖区大桥镇兴业路201号	占地（建筑、营业）面积（m <sup>2</sup> ）	2500（租赁建筑面积）
建设单位	浙江工一新材料有限公司	法定代表人或者主要负责人	徐明
联系人	*明	联系电话	136****7292
项目投资（万元）	300	环保投资（万元）	50
拟投入生产运营日期	2026.2		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建		
承诺备案依据	<input checked="" type="checkbox"/> “区域环评+环境标准”改革区域内，本项目位于浙江嘉兴工业园区内，根据《嘉兴市人民政府关于同意浙江嘉兴工业园区“区域环评+环境标准”改革实施方案的批复》（南政发[2018]109号），本项目在环评审批负面清单外（不属于禁止类和限制类），且符合准入环境标准，可以简化为编制环境影响登记表。		
建设内容及规模	<input checked="" type="checkbox"/> 工业生产类项目 <input type="checkbox"/> 生态影响类项目 <input type="checkbox"/> 畜禽养殖类项目 <input type="checkbox"/> 核工业类项目（核设施的非放射性和非安全重要建设项目） <input type="checkbox"/> 核技术利用类项目 <input type="checkbox"/> 电磁辐射类项目		
主要环境影响	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input checked="" type="checkbox"/> 废水 <input checked="" type="checkbox"/> 生活污水 <input type="checkbox"/> 生产废水 <input checked="" type="checkbox"/> 固废 <input checked="" type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/> 生态影响 <input type="checkbox"/> 辐射环境影响	采取的环保措施及排放去向	<input type="checkbox"/> 无环保措施： 直接通过 ___ 排放至___。 <input checked="" type="checkbox"/> 有环保措施： <input checked="" type="checkbox"/> 吹膜废气采取集气罩收集后，经“干式过滤+两级活性炭吸附”废气处理设备措施后经25m高排气筒DA001排放至大气环境； <input checked="" type="checkbox"/> 塑料袋印刷废气和洗车废气采取集气罩收集后，经“干式过滤+两级活性炭吸附”废气处理设备措施后经25m高排气筒DA002排放至大气环境； <input checked="" type="checkbox"/> 生活污水采取化粪池预处理后进入嘉兴市南湖工业污水处理有限公司处理措施后通过排海管道排放至杭州湾。 <input checked="" type="checkbox"/> 噪声采取隔声、减震

			措施后排放至声环境。 <input checked="" type="checkbox"/> 其他措施： <u>一般固废</u> <u>外卖综合利用；危险废物</u> <u>委托有资质单位处理</u> <u>处置；生活垃圾委托环</u> <u>卫部门清运。</u>
总量控制指标	COD <sub>Cr</sub> : 0.044t/a; NH <sub>3</sub> -N: 0.004t/a; VOCs: 0.384t/a (污染物排放量均未超出现有项目已审批总量控制指标, 无需调剂)		
<p><b>承诺:</b> 浙江工一新材料有限公司徐明承诺所填写各项内容真实、准确、完整。建设项目符合“区域环评+环境标准”改革相关条件, 是环境影响报告表简化为环境影响登记表的项目。涉及总量控制的项目, 投产前取得污染物排放总量指标, 并落实区域削减平衡方案。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由浙江工一新材料有限公司徐明承担全部责任。</p> <p style="text-align: center;"><b>法定代表人或者主要负责人签字:</b></p>			
<p><b>备案回执</b></p> <p>该项目环境影响登记表已经完成备案, 备案号: _____。</p>			

# 附件

## 附件 1.建设项目环境影响登记表（区域环评+环境标准）

建设内容	<b>1、项目概况</b>		
	<p>浙江工一新材料有限公司成立于 2017 年 9 月，主要从事包装纸箱和薄膜包装袋的生产，原址位于嘉兴市南湖区大桥镇步焦路 811 号，已审批具有年产 400 万平方米包装纸箱、1000 吨薄膜包装袋的生产能力。</p> <p>现企业拟投资 300 万元实施全厂搬迁，搬迁至浙江省嘉兴市南湖区大桥镇兴业路 201 号，租用博顿智能科技（嘉兴）有限公司 3 幢（1F、4F 部分面积）现有闲置厂房进行生产（房屋产权为浙江佳科碳纤维科技有限责任公司，厂区实际整体转租给博顿智能科技（嘉兴）有限公司使用和管理，相关说明详见附件 4），租赁建筑面积 2500m<sup>2</sup>，购置螺旋电脑切纸机、单螺旋电脑横切机、印刷机等设备，项目实施后将形成年产 400 万平方米包装纸箱、1000 吨薄膜包装袋的生产能力。</p> <p>本项目已获得南湖区行政审批局出具的《浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表》，项目代码为 2511-330402-89-01-200410，建设性质为迁建。</p>		
	表 1-1 项目概况一览表		
	工程类别	项目情况	
	主体工程	租用博顿智能科技（嘉兴）有限公司 3 幢（1F、4F 部分面积）现有闲置厂房进行生产，租赁建筑面积 2500m <sup>2</sup> ，购置螺旋电脑切纸机、单螺旋电脑横切机、印刷机等设备，项目实施后将形成年产 400 万平方米包装纸箱、1000 吨薄膜包装袋的生产能力	
	辅助工程	/	
	依托工程	/	
	环保工程	废气	设置集气罩收集吹膜废气，然后经“干式过滤+两级活性炭吸附”设备处理后通过屋顶 25m 高排气筒 DA001 高空排放； 设置集气罩收集塑料袋印刷废气和洗车废气，然后经“干式过滤+两级活性炭吸附”设备处理后通过屋顶 25m 高排气筒 DA002 高空排放。
		废水	生活污水经化粪池预处理后纳管排放。
		固体废物	合理设置垃圾桶，由环卫部门及时清理；一般固废综合利用；危险废物厂内暂存，定期委托有资质单位处置。
储运工程	储存	产品等放置在仓库内，同时在生产设备四周设置临时堆放区，满足生产需求。	
	运输	原材料和产品全部采用车辆运输。	
公用工程	给水	由市政给水管网引入。	

	排水	厂区已实现雨污分流，雨水汇集后排入市政雨水管网；生活污水经预处理设施处理后纳入市政污水管网，最终经嘉兴市南湖工业污水处理有限公司处理达标后排海。
	供热	本项目不涉及。
	供电	由当地供电公司提供。
	污水处理厂	嘉兴市南湖工业污水处理有限公司
劳动定员及工作制度	本项目实施后全厂员工 65 人，白天一班制（8 小时一班），年工作日 300 天，厂内不设食堂宿舍。	

经查询《国民经济行业分类代码表（GBT4754-2017）》，本项目所属行业代码为“C2231 纸和纸板容器制造”和“C2921 塑料薄膜制造”，此外本项目生产工艺涉及印刷，属于“C2319 包装装潢及其他印刷”。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于“十九、造纸和纸制品业 22-纸制品制造 233”中的“有涂布、浸渍、印刷、粘胶工艺”；属于“二十六、橡胶和塑料制品业 29-塑料制品业 292”中的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”；属于“二十、印刷和记录媒介复制业 23-印刷 231”中的“其他（激光印刷除外；年用低 VOCs 含量油墨 10 吨以下的印刷除外）”。综上，应编制环境影响报告表，具体判定依据见表 1-2。

表 1-2 项目环评类别判定表

环评类别 项目内容		报告书	报告表	登记表	本栏目 环境敏 感区含 义
十九、造纸和纸制品业 22					
38	纸制品制造 223	/	有涂布、浸渍、印刷、粘胶工艺	/	/
二十六、橡胶和塑料制品业 29					
53	塑料制品业 292	以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂 10 吨及以上的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/	/
二十、印刷和记录媒介复制业 23					
39	印刷 231*	年用溶剂油墨 10 吨及以上的	其他（激光印刷除外；年用低 VOCs 含量油墨 10 吨以下的印刷除外）	/	/

此外，本项目位于浙江嘉兴工业园区内，根据《嘉兴市人民政府关于同意浙江嘉兴工业园区“区域环评+环境标准”改革实施方案的批复》（南政发[2018]109号），本项目在环评审批负面清单外（不属于禁止类和限制类），且符合准入环境标准，可以简化为编制环境影响登记表。

对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目排污许可类别判别见表 1-3。

表 1-3 排污许可类别判别表

行业类别		重点管理	简化管理	登记管理
十七、造纸和纸制品业 22				
38	纸制品制造 223	/	有工业废水或者废气排放的	其他 *
二十四、橡胶和塑料制品业 29				
62	塑料制品业 292	塑料人造革、合成革制造 2925	年产 1 万吨及以上的泡沫塑料制造 2924，年产 1 万吨及以上涉及改性的塑料薄膜制造 2921、塑料板、管、型材制造 2922、塑料丝、绳和编织品制造 2923、塑料包装箱及容器制造 2926、日用塑料制品制造 2927、人造草坪制造 2928、塑料零件及其他塑料制品制造 2929	其他
十八、印刷和记录媒介复制业 23				
39	印刷 231	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的年使用 80 吨及以上溶剂型油墨、涂料或者 10 吨及以上溶剂型稀释剂的包装装潢印刷	其他

对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目属于“十七、造纸和纸制品业 22”中的“有工业废水或者废气排放的”、“十八、印刷和记录媒介复制业 23-印刷 231”中的“其他”以及“二十四、橡胶和塑料制品业 29”中的“其他”，排污许可类别为简化管理，需要申请取得排污许可证。

根据调查，企业现有项目已完成全国排污许可证管理信息平台排污登记表填报，登记编号为 91330402MA2B84E8XX001P。本项目实施后，排污许可证管理类别变更为简化管理，要求企业在本项目审批后，应当在全国排污许可证管理信息平台及时更新排污信息，申领排污许可证。

## 2、主要产品及产能

表 1-4 项目主要产品及产能一览表

序号	产品名称	设计年生产时间(d)	产品计量单位	原审批(备案)生产能力	本项目生产能力	本项目实施后全厂生产能力	项目实施前后变化情况	其他
1	包装纸箱	300	万平方米/年	400	400	400	0	/
2	薄膜包装袋		吨/年	1000	1000	1000	0	薄膜包装袋厚度约0.03~0.1毫米,部分印刷,塑料袋印刷面积约为200万平方米/年,本项目实施后薄膜包装袋印刷面积不得超过环评审批能力

## 3、主要设施及设施参数

表 1-5 本项目主要设施及设施参数一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	本项目设备数量
1	纸箱生产	分切	螺旋电脑切纸机	/	台	1
2			单螺旋电脑横切机	/	台	1
3		印刷	印刷机	/	台	1
4		压线	自动分压机	/	台	1
5		开槽	小型开槽机	/	台	1
6		钉箱	钉箱机	/	台	1
7		打包	横向排出堆叠机	/	台	1
8			自动堆码机	/	台	1
9	薄膜包装袋生产	塑料粒子混匀	热搅拌机	/	台	2
10		吹膜	高低压聚乙烯双用吹膜机	ST-50-FM-600	台	2
11				SJ-55-FM-800	台	1
12				SJ-60-FM-1000	台	1
13				SJ-65-FM-1200	台	1
14				ST-65-FM-800	台	1

15				SJ-80FM-1500	台	4
16			旋转机头吹膜机	SJ-80-FM-1500	台	1
17			三层共挤高低压聚乙烯双用吹膜机	SJ-100-FM-2500	台	1
18			0.8M 旋转吹膜机	/	台	1
19		印刷	二色柔性凸版印刷机	YT2600	台	1
21			四色柔性凹版印刷机	YA4	台	2
22			四色柔性凸版印刷机	YT4	台	2
23			六色柔性凹版印刷机	YT800	台	2
24		制袋	热封热切电脑制袋机	GZR-1100	台	1
25			电脑热封热切电脑制袋机	GZR-900	台	1
26			单层电脑控制自动热封冷切制袋机	GF-1000	台	1
27				GF-900	台	1
28				GF-2000	台	1
29			双层电脑控制自动热封冷切制袋机	/	台	1
30				GF0600-1200	台	1
31			气泡膜三边封制袋机	/	台	1
32			双层制袋机	GF-800	台	1
33			公用 辅助	空压机	/	台
34		废气处理设备		干式过滤+两级活性炭吸附	套	2
35		冷却塔		7.5 吨	台	1

#### 4、主要原辅材料及燃料的种类和用量

表 1-6 主要原辅材料情况一览表

生产单元	种类	名称	原辅料计量单位	有毒有害物质含量	原审批年使用量	验收时年使用量	本项目设计年使用量	本项目实施后全厂年使用量	其他
生产	原料	瓦楞纸板	吨/年	/	295	295	295	295	/
		水性环保油墨	吨/年	/	1.5	1.5	2	2	/
		水性胶	吨/年	/	/	/	1.5	1.5	/
		聚乙烯颗粒	吨/年	/	992	900	1002	1002	/
		色母粒	吨/年	/	10	8.4	0	0	/
		油墨	吨/年	30%	2	1.8	2	2	/
	辅料	洗车水(异丙醇)	吨/年	100%	0.4	0.4	0.4	0.4	/
		包装材料	吨/年	/	/	/	10	10	主要为扁丝(铜质、铁质)、打包带等
公用		矿物油	吨/年	/	/	/	0.4	0.4	/

注：包装材料、矿物油等辅料均为原环评已审批产品打包、设备维护等辅助工序产生，原环评未提及。

**油墨用量匹配性分析：**根据业主提供的资料，本项目包装纸箱和部分薄膜包装袋需要进行印刷，根据计算。企业油墨和水性油墨理论用量和实际用量基本匹配。具体情况见表 1-7。

表 1-7 印刷油墨用量匹配性分析表

油墨	年印刷产能(m <sup>2</sup> )	上墨量(μm)	密度(g/cm <sup>3</sup> )	油墨固体份(%)	上墨比例(上墨面积/纸张面积)(%)	理论油墨用量(t)	本项目油墨设计用量(t)	是否匹配
油墨(塑料袋)	200000 0	6.5	1.1	取 74	10	1.932	2	是
水性环保油墨(纸箱)	400000 0	2.2	1.1	取 50	10	1.936	2	是

注：本项目印刷主要是商标印刷，上墨面积较小，上墨比例较低，取 10%。

**低 VOCs 含量原辅材料源头替代符合性分析：**本项目使用的低 VOCs 含量原辅材料主要为水性环保油墨、水性胶，其中水性油墨占全厂油墨类

VOCs 材料的 50%，水性胶占全厂胶黏剂类 VOCs 材料的 100%，符合《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》附件 1 中包装装潢及其他印刷行业中替代比例要求（油墨从严按吸收性承印物凹版印刷 $\geq 50\%$ 的要求，胶黏过程 $\geq 75\%$ ）。

本项目油墨、胶水等化学原料成分信息见表 1-8。

表 1-8 本项涉及的主要危险化学品理化性质及毒理毒性表

序号	物料名称	使用工序	主要成分含量	CAS 号	VOCs 含量	是否属于危化品	
1	油墨（溶剂型）	塑料袋印刷	炭黑	8-12%	1333-86-4	取溶剂含量最大值 30%	否
			颜料黄		5567-15-7		否
			颜料蓝		147-14-8		否
			颜料红		7023-61-2		否
			钛白粉 30-35%	13463-67-7	否		
			聚氨酯树脂 30-35%	/	否		
			硝化棉 2-4%	9004-70-0	是		
			异丙醇 6-8%	67-63-0	是		
			乙酸乙酯 5-10%	141-78-6	是		
			乙酸正丙酯 10-15%	109-60-4	是		
			乙酸丁酯 0-5%	123-86-4	是		
2	水性环保油墨	纸箱印刷	苯丙聚合乳液 42-48%	8-15%	25767-39-9	检测报告 0.2%	否
			色素炭黑		1333-86-4		否
			酞菁兰		147-14-8		否
			立索尔大红		1103-38-4		否
			永固大红		2786-76-7		否
			酞菁绿		1328-53-6		否
			金红石钛白粉		1317-80-2		否
			水 40-60%	7732-18-5	否		
			聚乙烯蜡 0.5-1%	9002-88-4	否		
			有机硅助剂 0.3-0.6%	126-73-8	否		
3	水性胶	粘箱	变性淀粉 18-23%	7732-18-5/-	未检出，取 0.1%	否	
			膨润土 1-5%			1302-78-9	否
			水及其它 75-80%			7732-18-5/-	否

**油墨（溶剂型）符合性分析：**根据企业提供的油墨 MSDS 成分报告，油墨中可挥发性有机物成分主要为溶剂，本评价取各溶剂最大值（固形物含量最小值），则 VOCs 含量为 30%，符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）

含量的限值》（GB 38507-2020）表 1 中对“溶剂型油墨-凹印油墨”和“溶剂型油墨-柔印油墨（凸印）”挥发性有机化合物 VOCs 限值 $\leq 75\%$ 的要求；此外，本项目油墨不含苯、甲醛等成分。

**水性油墨符合性分析：**根据第三方（通标标准技术服务(上海)有限公司，报告编号：SHAEC24030009204）出具的检测报告，本项目采用的水性油墨中 VOCs 含量为 0.2%，符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB 38507-2020）表 1 中对“水性油墨-柔印油墨-吸收性承印物”（挥发性有机化合物 VOCs 限值 $\leq 5\%$ ）的要求。

**胶粘剂符合性分析：**根据第三方（杭州市信测标准技术服务有限公司，报告编号：ES22504210133000102RM1）出具的检测报告，本项目采用的水性胶粘剂中 VOCs 含量未检出，本评价从环境最不利角度分析，从严取 1.0g/L（检出限），符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）表 2 中对水基型胶粘剂-其他-包装（挥发性有机化合物 VOC 限值小于 50g/L）的要求。

**清洗剂符合性分析：**本项目使用异丙醇作为洗车水，其密度为 0.786g/cm<sup>3</sup>，则 VOC 含量为 786g/L，符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）表 1 中对有机溶剂清洗剂（VOC 含量 $\leq 900$ g/L，二氯甲烷、三氯甲烷、三氯乙烯、四氯乙烯总和 $\leq 20\%$ ，苯、甲苯、乙苯和二甲苯含量总和 $\leq 2\%$ ）的要求。

## 5、厂区平面布置

### （1）周围环境

浙江工一新材料有限公司选址于南湖区大桥镇兴业路 201 号，租用博顿智能科技（嘉兴）有限公司 3 幢（1F、4F 部分面积）现有闲置厂房进行生产，租赁建筑面积 2500m<sup>2</sup>，厂区周边环境现状如下：

厂区东侧为兴业路，路对面为空地；

厂区南侧为浙江青辰智能科技有限公司；

厂区西侧为嘉兴联控新能源科技有限公司等企业；

厂区北侧为驰骋路，路对面为上海宋乔实业有限公司。

### （2）总平面布置

本项目租用博顿智能科技（嘉兴）有限公司 3 幢（1F、4F 部分面积，厂房合计 4F，建筑高度约 22m）现有闲置厂房进行生产，1F 布置薄膜包装袋相关生产设备，4F 布置纸箱相关生产设备。危废仓库和一般固废仓库位于车间 1F 南侧，厂区设 1 个雨水排放口于厂区东侧，1 个污水排放口位于厂区西北侧，废气排放口 DA001、DA002 位于屋顶，具体平面布置详见附图 5。

## 6、环境保护目标

### （1）大气环境保护目标

保护目标为厂界外 500 米范围内的自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标。根据现场调查，本项目厂界外 500m 范围内不存在大气环境保护目标。

### （2）声环境保护目标

保护目标为项目厂界外 50 米范围内的声环境保护目标。根据调查，本项目厂界外 50 米范围内不涉及声环境保护目标。

### （3）地下水环境保护目标

保护目标为项目厂界外 500 米范围内的地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。根据调查，本项目厂界外 500 米范围内不涉及地下水环境保护目标。

表 1-9 环境保护目标一览表

环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m	相对生产车间距离 m
		东经 (°)	北纬 (°)						
环境空气	本项目厂界外 500m 范围内不存在大气环境保护目标。								
声环境	本项目厂界外 50 米范围内不涉及声环境保护目标。								
地下水环境	本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源								

**1、现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收情况**

表 1-10 现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表

类别项目	项目名称	审批文号	审批时间	项目主要内容	实施情况	验收情况	其他
1	浙江工一新材料有限公司年产 400 万平方米包装纸箱生产项目	南行审投环[2018]94 号	2018.6.27	年产 400 万平方米包装纸箱	已停止实施	2020 年 3 月已完成自主验收	不涉及重大变动、未批先建、少批多建等情况
2	浙江工一新材料有限公司年产 1000 吨薄膜包装袋建设项目	嘉（南）环建（2020）136 号	2020.11.25 日	年产 1000 吨薄膜包装袋	已停止实施	2022 年 11 月已完成自主验收	不涉及重大变动、未批先建、少批多建等情况

**2、现有工程污染物实际排放总量及履行排污许可情况**

企业已完成排污许可登记，登记编号 91330402MA2B84E8XX001X。

根据《浙江工一新材料有限公司年产 1000 吨薄膜包装袋建设项目》环境影响评价报告及环评批复内容，现有项目环评已审批污染物排放总量为 COD<sub>Cr</sub>0.068t/a、NH<sub>3</sub>-N0.007t/a、VOCs0.409t/a（现有项目原环评核定水量为 1355t/a，现废水纳管后经嘉兴市南湖工业污水处理有限公司处理后排海，嘉兴市南湖工业污水处理有限公司出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级 A 标准，因此污染物计算 COD<sub>Cr</sub>总量按 50mg/L 计算，NH<sub>3</sub>-N 总量按 5mg/L 计算，折算后现有项目实际总量指标 COD<sub>Cr</sub>0.068t/a，NH<sub>3</sub>-N0.007t/a）。

现有项目已停止生产，本评价现有项目实际污染物源强分析参照企业现有项目环评及竣工验收报告核算（现有项目已于 2022 年 11 月已完成全厂自主验收）。

与项目有关的原有环境污染问题

表 1-11 现有工程废气、废水排放及履行排污许可情况 单位: t/a

排放口类型	排放口编号	排放口名称	污染物	许可年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	是否稳定达标排放	排污许可证编号	其他
一般排放口	DW001	综合污水排放口	废水量	1355	1355	1355	是	排污许可证登记编号: 91330402MA2B84E8XX001X	/
			COD <sub>Cr</sub>	0.068	0.068	0.068	是		/
			NH <sub>3</sub> -N	0.007	0.007	0.007	是		/
一般排放口	DA001	挤出吹膜废气	非甲烷总烃	0.052	0.052	0.052	是		/
一般排放口	DA002	印刷清洗废气	非甲烷总烃	0.238	0.236	0.238	是		/
			乙酸乙酯	0.048	0.048	0.048	是		/
/	无组织	厂区无组织	非甲烷总烃	0.061	0.061	0.061	是	/	
			乙酸乙酯	0.010	0.010	0.010	是	/	

表 1-12 现有项目固体废物产生情况汇总表 单位: t/a

固体废物属性	污染源	污染物名称	代码	审批年产生量	实际年产生量	处置方式及去向	其他
危险废物	原料包装	废包装材料	900-041-49	0.2	0.18	委托有资质单位处置	/
	印刷清洗	清洗废液	264-013-12	0.1	0.1		/
	废气处理	废活性炭	900-039-49	8	8		/
	设备维护	废抹布手套	900-041-49	/	0.04		/
	设备维护	废机油	900-249-08	/	0.2		/
一般工业固体废物	吹膜、制袋等	废边角料及不合格品	900-003-S17	0.5	7	外卖综合利用	/
	原料包装	一般包装材料	900-005-S17	1	2		/
生活垃圾	职工生活	生活垃圾	900-099-S64	10.5	10	由环卫部门清运	/

### 3、与项目有关的主要环境问题、整改措施及进度

企业现有项目均已通过环评审批及环保设施竣工验收,企业已按原环评要求落实了各项污染防治措施,且有厂区已拆除腾退,因此无需整改。

“三线一单”符合性	<b>1、分区管控方案情况</b>			
	分区管控方案文件名称：《嘉兴市生态环境局关于印发<嘉兴市生态环境分区管控动态更新方案>的通知》（嘉环发〔2024〕39号）			
	管控单元：浙江省嘉兴市南湖区嘉兴工业园区产业集聚重点管控单元			
	管控单元代码：ZH33040220001			
	<b>2、与《嘉兴市生态环境分区管控动态更新方案》要求符合性分析</b>			
	与《嘉兴市生态环境分区管控动态更新方案》中生态环境准入清单进行对照分析，详见表 1-13；与《嘉兴市生态环境分区管控动态更新方案》中生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线进行对照分析，详见表 1-14。根据对照分析，本项目的建设满足《嘉兴市生态环境分区管控动态更新方案》要求。			
	表 1-13 项目与管控单元生态环境准入清单相符性分析			
	序号	管控措施	项目情况	符合性
	<b>空间布局约束</b>			
	1	优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件。	本项目主要从事包装纸箱和薄膜包装袋的生产，所在地位于工业园区内，已取得南湖区行政审批局出具的浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表（项目代码：2511-330402-89-01-200410），因此项目符合产业准入条件。	符合
2	合理规划布局三类工业项目，控制三类工业项目布局范围和总体规模。鼓励对现有三类工业项目进行淘汰和提升改造。	本项目属于二类工业项目，不属于三类工业项目。	符合	
3	合理规划布局居住、医疗卫生、文化教育等功能区块，与工业区块、有污染和干扰的工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。	本项目位于工业园区内，和居民区有一定距离。	符合	
4	严格执行畜禽养殖禁养区规定。	本项目不涉及。		
<b>污染物排放管控</b>				
1	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。	本项目严格落实总量控制制度。	符合	
2	新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平，推动企业绿色低碳技术改造。	在落实本评价提出的各项污染防治措施的基础上，本项目污染物排放水平达到同行业国内先进水平。	符合	

3	新建、改建、扩建高耗能、高排放项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，强化“两高”行业排污许可证管理，推进减污降碳协同控制。	本项目不涉及。	符合
4	加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，深化工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。	项目所在区域已制定了“污水零直排区”建设具体实施方案，并已全面推进“污水零直排区”建设，企业可完全实现雨污分流。	符合
5	加强土壤和地下水污染防治与修复	本项目无生产废水产生，生活污水纳管排放；生产车间、仓库做好防渗漏措施，对土壤和地下水基本没有污染，要求企业加强土壤和地下水风险防范措施。	符合
6	重点行业按照规范要求开展建设项目碳排放评价	本项目不涉及。	符合
<b>环境风险防控</b>			
1	定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。	企业承诺将积极配合进行环境和健康风险评估。	符合
2	强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	本项目不属于重点环境风险管控企业。企业将严格落实风险防控体系建设。	符合
<b>资源开发效率要求</b>			
1	推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率。	本项目将实行清洁生产，本项目不使用煤炭等能源，用水、用电量较少，资源能源利用效率高。	符合
<b>表 1-14 生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线符合性分析</b>			
类别	符合性分析	符合性分析	是否符合
生态保护红线	按照生态保护红线划定要求，将整合优化后的自然保护地以及重要水源涵养、生物多样性维护、水土保持等生态功能极重要区、生态极敏感区统筹划入生态保护红线。全市划定生态保护红线 525.05 平方千米，其中，陆域生态保护红线 63.15 平方千米，海洋生态保护红线 461.90 平方千米。	本项目选址于浙江省嘉兴市南湖区大桥镇兴业路 201 号，项目用地性质为工业用地。项目不在嘉兴市区水源涵养类红线区、生物多样性维护类红线区、风景资源保护类红线区内，不涉及《南湖区	符合

			三区三线图》划定的生态保护红线。满足生态保护红线要求。	
环境 质量 底线	大气环境质量底线：到 2025 年，全域建成“清新空气示范区”，嘉兴市区平均空气质量优良天数比例达到 93% 以上，市区细颗粒物（PM2.5）平均浓度控制在 27 微克/立方米以下，全面消除重污染天气，基本消除中度污染天气，巩固提升城市空气质量达标成果。		本项目营运过程中产生的废气经治理达标后排放，对环境影响很小，符合大气环境质量底线要求。	符合
	水环境质量底线：到 2025 年，省控以上断面达到或优于Ⅲ类水质比例达到 100%，市控以上断面达到或优于Ⅲ类水质比例达到 85%，地下水质量Ⅴ类水比例完成省级下达任务。到 2035 年，全市水环境质量全面改善，水功能区全面达标，水生态系统实现良性循环。		本项目废水为员工生活污水，经化粪池处理后纳管，经嘉兴市南湖工业污水处理有限公司处理达标后排放，对地表水体影响较小，符合水环境质量底线要求。	
	土壤环境风险防控底线：到 2025 年，土壤环境质量稳中向好，地下水环境质量总体保持稳定，力争全域建成“无废城市”，受污染耕地安全利用率达到 93% 以上，重点建设用地安全利用率达到 97% 以上。到 2035 年，土壤环境质量明显改善，严格控制地下水污染防治重点区环境风险，生态系统基本实现良性循环。		本项目做好地面防渗措施，不会对土壤环境质量造成影响，符合土壤环境质量底线要求。	
资源 利用 上线	能源利用上线：到 2025 年，全市全社会用电量达到 707 亿千瓦时，全社会用电负荷 1362 万千瓦；天然气消费量达到 25.8 亿方，电能终端能源消费占比达到 62% 左右，煤炭消费量、单位地区生产总值能耗强度完成省下达目标。		本项目所用能源为电能，不涉及煤炭，符合能源资源利用上线要求。	符合
	水资源利用上线：到 2020 年嘉兴市年用水总量、工业和生活用水总量分别控制在 21.9 亿立方米和 9.2 亿立方米以内；万元国内生产总值用水量、万元工业增加值用水量分别比 2015 年降低 23% 和 18% 以上；农业亩均灌溉用水量进一步下降，农田灌溉水有效利用系数提高到 0.659 以上。		本项目属于二类工业项目，本项目用水占嘉兴市区水资源利用总量很小，符合水资源利用上线要求。	
	土地资源利用上线目标：到 2025 年，嘉兴市耕地保有量不少于 1405.21 平方千米，永久基本农田保护面积 1271.75 平方千米。到 2025 年，嘉兴市人均城乡建设用地控制在 158 平方米。		本项目利用现有厂房进行生产，不涉及新增用地，符合土地资源利用上线要求。	
生态 环境 准入 清单	本项目所在区域为浙江省嘉兴市南湖区嘉兴工业园区产业集聚重点管控单元（ZH3304022001）；		项目为工业项目，符合生态环境准入清单。	符合

## 1、本项目产排污情况汇总

### 一、工艺流程和产排污环节

#### (1) 包装纸箱

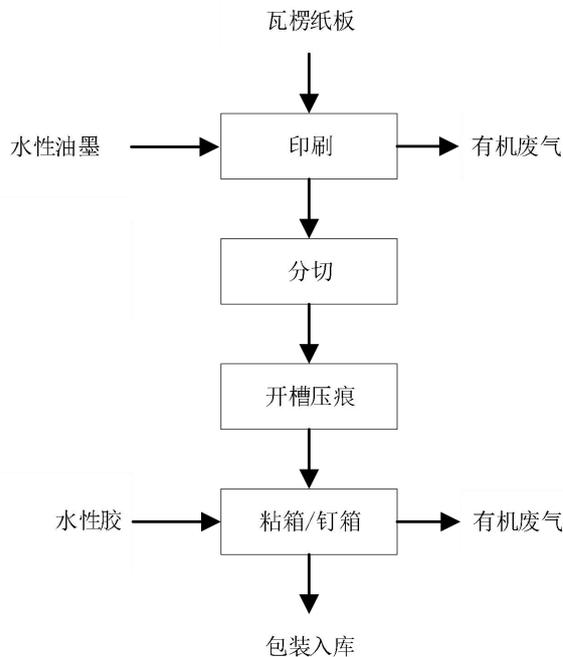


图 1-1 包装纸箱生产工艺流程图

#### 工艺流程及产排污说明：

**印刷：**本项目纸箱印刷采用水性油墨，无需现场调墨，不设置润版工序，印刷过程会产生少量印刷废气和沾染化学品的废包装物。本项目印刷机常规使用不清洗，在换色时需要采用自来水进行洗板换色以保证不串色，清洗时通过油墨槽自带的卸料口全部排空后收集作为废油墨处置，再利用水及抹布对油墨槽及墨辊进行清洗，产生废油墨和废抹布手套。

本项目所用印刷版全部由客户提供，厂内不设制版工序，印刷版使用结束后由客户回收，故本项目不产生废印刷版。

**分切：**印刷后利用分切机按照产品需求进行模切，该工序会产生废纸边角料。

**开槽压痕：**模切后的纸板进行开槽和压痕。

**粘箱/钉箱：**将压痕后的纸板按客户要求利用水性胶水进行黏合处理或利用钉箱机进行装订处理，水性胶水直接使用，无需调配。最后进行打包入

库。粘箱/钉箱过程产生少量粘箱废气、废一般包装物和沾染化学品的废包装物。

## (2) 薄膜包装袋

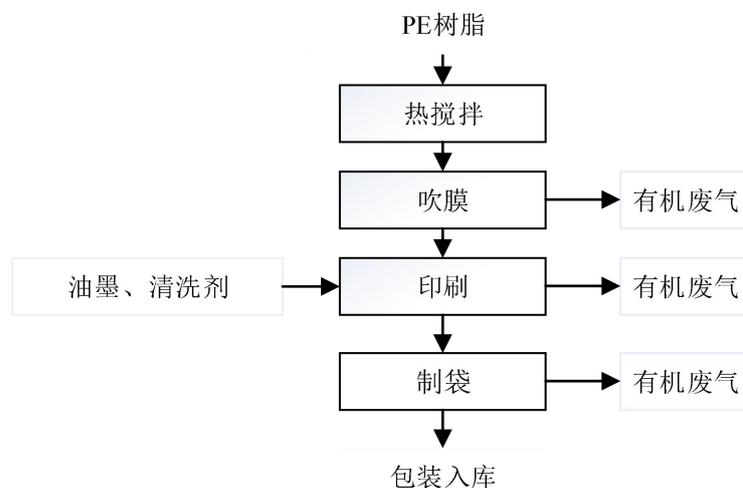


图 1-2 薄膜包装袋生产工艺流程图

### 工艺流程及产排污说明：

**热搅拌：**为保证产品质量，塑料粒子在注塑加工前，需要使用热搅拌机烘料去除水分，干燥温度约 90~120℃。

**吹膜：**使用吹膜机使塑料粒子熔化，利用高压空气吹胀成型，经冷后制成薄膜，冷却过程采用水冷，冷却水循环使用，水定期补充损耗，不排放。吹膜过程产生吹膜废气和少量塑料边角料。

**印刷：**部分塑料膜需要印刷商标后制袋，本项目塑料膜印刷采用外购成品油墨，无需现场调墨，不设置润版工序，印刷过程会产生印刷废气和沾染化学品的废包装物；本项目印刷机常规使用不清洗，在换色时需要采用洗车水清洗进行洗版换色以保证不串色，清洗时通过油墨槽自带的卸料口全部排空后收集作为废油墨处置，再利用洗车水及抹布对油墨槽及墨辊进行清洗，产生废油墨和废抹布手套。此外，本项目洗车水为有机溶剂，清洗时挥发产生洗车废气。

本项目所用印刷版全部由客户提供，厂内不设制版工序，印刷版使用结束后由客户回收，故本项目不产生废印刷版。

**制袋：**使用制袋机将塑料薄膜按客户要求分切、热封加工（电加热，温度约 145 摄氏度），制作为成品塑料袋，制袋过程会产生制袋废气和少量

边角料。由于热封的接触面占塑料膜的比例很小，仅在封口部分出现局部高温且加热时间极短，制袋过程挥发的有机废气量较少，本评价不做定量分析，制袋产生的废气主要为加热过程产生的恶臭。类比同类行业，制袋机旁内能闻到气味，恶臭等级在 1~2 级，要求企业加强车间通风。

### **(3) 辅助工艺**

#### **①有机废气处理系统**

本项目产生的有机废气采用 2 套“干式过滤+两级活性炭吸附”工艺进行处理后经屋顶排气筒排放，其中活性炭吸附饱和后需定期更换，产生的废活性炭、废过滤棉委托有资质单位外运处置。

#### **②设备维护**

本项目设备维护过程中将会产生少量废机油、废抹布手套和废机油桶。

## **二、本项目产排污环节**

表 1-15 本项目产排污情况汇总表

类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子	治理措施及排放去向
废气	纸箱印刷	纸箱印刷废气	非甲烷总烃	产生量较少,无组织排放,加强车间通风
	粘箱	粘箱废气	非甲烷总烃	产生量较少,无组织排放,加强车间通风
	吹膜	吹膜废气	非甲烷总烃、臭气浓度	集气罩收集后,经“干式过滤+两级活性炭吸附”设备处理后通过屋顶25m高排气筒DA001高空排放
	塑料袋印刷	塑料袋印刷废气	非甲烷总烃、臭气浓度	集气罩收集后,经“干式过滤+两级活性炭吸附”设备处理后通过屋顶25m高排气筒DA002高空排放
	洗车	洗车废气	非甲烷总烃、臭气浓度	产生量较少,无组织排放,加强车间通风
	制袋	制袋废气	非甲烷总烃、臭气浓度	产生量较少,无组织排放,加强车间通风
废水	职工生活	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N	生活污水经化粪池处理达标后纳管排放
噪声	设备运行	机械噪声	L <sub>Aeq</sub>	选取低噪声设备,车间隔声,设置减震、软连接、消声器等措施
固体废物	纸箱生产	废纸边角料及次品		外卖综合利用
	塑料袋生产	废塑料边角料及次品		外卖综合利用
	原材料使用	一般包装材料		委托外运处置
	印刷清洗	废油墨		委托有资质单位处理处置
	印刷清洗、设备维护	废抹布手套		委托有资质单位处理处置
	原材料使用	沾染化学品的废包装物		委托有资质单位处理处置
	废气处理	废活性炭		委托有资质单位处理处置
	废气处理	废过滤棉		委托有资质单位处理处置
	设备维护	废机油		委托有资质单位处理处置
	设备维护	废机油桶		委托有资质单位处理处置
	职工生活	生活垃圾		委托环卫部门清运

## 运营期环境影响和保护措施

## 1、运营期废气主要环境影响和保护措施

表 1-16 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生				治理措施						污染物排放			排放时间 h	
				核算方法	废气产生量 (m <sup>3</sup> /h)	产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生量 (t/a)	收集方式	收集效率 %	工艺	是否可行技术	效率 %	行业整治规范性	核算方法	废气排放量 (m <sup>3</sup> /h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		排放量 (t/a)
纸箱印刷	纸箱印刷设备	无组织	非甲烷总烃	物料衡算法	/	/	0.004	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.004	2400
粘箱	/	无组织	非甲烷总烃	物料衡算法	/	/	0.002	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.002	2400
吹膜	塑料袋生产吹膜设备	DA001	非甲烷总烃	产污系数法	5000	14.60	0.176	集气罩	80	干式过滤+两级活性炭吸附	是	70	符合	排污系数法	5000	4.40	0.053	2400
		无组织			/	/	0.044	/	/	/	/	/	/		/	0.044		
塑料袋印刷、洗车	塑料袋印刷等设备	DA002	非甲烷总烃	产污系数法、物料衡算法	9000	28.89 (75.55)	0.624	集气罩	80	干式过滤+两级活性炭吸附	是	80	符合	排污系数法	9000	5.78 (15.22)	0.125	2400 (300)
		无组织			/	/	0.156	/	/	/	/	/	/		/	0.156		
制袋	制袋设备	无组织	非甲烷总烃	类比法	/	/	少量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	少量	2400

注：本项目印刷机常规使用不清洗，在换色时需要采用洗车水清洗进行清洗以保证不串色，年洗车工作时间取 300h，（）中数据为洗车工况下最大排放浓度及源强数据。

表 1-17 废气污染源源强核算依据

序号	产排污环节	污染物	核算方式	产污核算	选取系数	来源	集气形式及风量核算依据	产生量 (t/a)	排放量 (t/a)
1	纸箱印刷	非甲烷总烃	产污系数法	污染物产生量=水性油墨年消耗量×产污系数 (本项目水性油墨年消耗量为 2t/a)	0.2%	根据第三方 (通标标准技术服务 (上海)有限公司, 报告编号: SHAEC24030009204) 出具的检测报告, 本项目采用的水性油墨中 VOCs 含量为 0.2%, 本评价考虑印刷过程挥发性有机物成分全部挥发。由于废气成分较复杂, 本评价统一以非甲烷总烃计。	根据《关于印发<重点行业挥发性有机物综合治理方案>的通知》(环大气[2019]53号)文件精神, 使用的原辅材料 VOCs 含量 (质量比) 均低于 10% 的工序, 可不要求采取无组织排放收集和处理措施。 本项目纸箱印刷所使用的水性油墨 VOCs 含量低于 10%, 本项目纸箱印刷废气非甲烷总烃产生量极少, 对大气环境基本没有影响, 该废气可无组织排放。	0.004	0.004
2	粘箱	非甲烷总烃	产污系数法	污染物产生量=水性胶水消耗量×产污系数 (本项目水性胶水年消耗量为 1.5t/a)	1g/kg	根据第三方 (杭州市信测标准技术服务有限公司, 报告编号: ES22504210133000102RM1) 出具的检测报告, 本项目采用的 DP2000 成品胶水中 VOCs 含量未检出, 本评价从环境最不利角度分析, 从严取 1.0g/L (检出限), 胶水密度取 1g/cm <sup>3</sup> , 为 1g/kg, 本评价考虑粘箱过程挥发性有机物成分全部挥发, 由于废气成分较复杂, 本评价统一以非甲烷总烃计。	根据《关于印发<重点行业挥发性有机物综合治理方案>的通知》(环大气[2019]53号)文件精神, 使用的原辅材料 VOCs 含量 (质量比) 均低于 10% 的工序, 可不要求采取无组织排放收集和处理措施。 本项目 DP2000 成品胶水 VOCs 含量低于 10%, 本项目粘箱废气非甲烷总烃产生量极少, 对大气环境基本没有影响, 该废气可无组织排放。	0.002	0.002
3	吹膜	非甲烷总烃	产污系数法	污染物产生量=树脂消耗量×产污系数 (项目年树脂消耗量 1002t/a)	0.220kg/t-原料	参照《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方案 (1.1 版)》中“表 1-7 塑料行业排放系数表”-“塑料袋制造”的 VOCs 排放系数 0.220kg/t-原料, 主要特征污染因子为非甲烷总烃。	设置集气罩收集废气, 吹膜废气集气罩总截面积约为 2.08m <sup>2</sup> (共 13 个集气罩, 单个约 0.4m*0.4m), 此外要求吹膜工序集气罩截面处平均风速要求不低于 0.6m/s, 则本项目吹膜工序废气收集设计风量 5000m <sup>3</sup> /h (活性炭装填量 1 吨),	0.220	0.097

								上方集气罩收集效率取 80%，废气收集后通过的“干式过滤+两级活性炭吸附”设备处理后最终通过屋顶 25m 高排气筒 DA001 高空排放，有机废气源强浓度较低，吹膜废气浓度较低，有机废气的去除效率取 70%。		
4	塑料袋印刷	非甲烷总烃	产污系数法	污染物产生量=油墨年消耗量×产污系数（本项目油墨年消耗量为 2t/a）	30%	根据企业提供的油墨 MSDS 成分报告结合前述分析，油墨中可挥发性有机物成分主要为溶剂，VOCs 最大含量为 30%；此外，结合《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）表 1 中特征污染因子类别，本评价选取非甲烷总烃作为主要污染因子。	设置集气罩收集废气，塑料袋印刷废气集气罩总截面积约为 4.9m <sup>2</sup> （共 7 个集气罩，单个约 1m*0.7m），此外要求集气罩截面处平均风速要求不低于 0.5m/s，则本项目塑料袋印刷、洗车等工序废气收集设计风量 9000m <sup>3</sup> /h（活性炭装填量 2 吨），上方集气罩收集效率取 80%，废气收集后通过的“干式过滤+两级活性炭吸附”设备处理后最终通过屋顶 25m 高排气筒 DA002 高空排放，两级活性炭吸附的有机废气的去除效率取 80%。	0.600	0.281	
5	洗车	非甲烷总烃	产污系数法	污染物产生量=洗车水年消耗量×产污系数（本项目洗车水年消耗量为 0.4t/a）	30%	参照《印刷工业污染防治可行技术指南》（HJ1089-2020）表 C.1 印刷工业含 VOCs 原辅材料的 VOCs 质量占比及特征污染物，设备清洗过程 VOCs 产生量占比为 30-60%，本项目洗车时间较短，清洗产生的废油墨及时收集后密闭包装，作为危险废物委托处置，因此洗车废气产污系数本评价取 30%计，本评价选取非甲烷总烃作为主要污染因子。		0.180		
6	制袋	非甲烷总烃	/	/	/	塑料膜进行热封加工（电加热，温度约 145 摄氏度），制作为成品塑料袋。由于热封的接触面占塑料膜的比例很小，仅在封口部分出现局部高温且加热时间极短，制袋过程挥发的有机废气量较少，本评价不做定量分析，制袋产生的废气主要为加热过程产生的恶臭。类比同类行业，制袋机旁内能闻到气味，恶臭等级在 1~2 级，要求企业加强车间通风。		少量	少量	

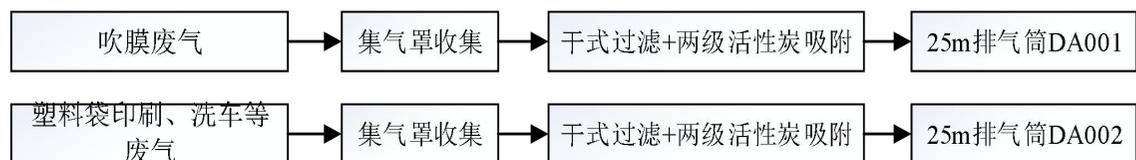


图 1-3 项目废气处理系统图

据源强计算，各污染物经有效收集并处理，正常工况下可做到达标排放，项目污染物排放经高空排放和大气稀释扩散后，基本不会对周边大气环境和评价范围内的保护目标产生不良影响；本项目废气经收集处理后达标排放，尽量减少无组织废气的排放，本项目涉及挥发性物料或者有异味的危险废物均要求采用密闭容器或者袋装密闭包装，则车间内恶臭基本可控制在 1~2 级左右，车间外勉强能闻到气味，恶臭等级在 1 级左右；厂界外基本闻不到气味，恶臭等级在 0~1 级。且本项目位于工业园区内，生产车间周围为工业厂房，不涉及大气环境敏感点，因此，本项目废气对周围环境的影响较小。综上，项目建成后，大气环境影响可接受，项目大气污染物排放方案可行。

## 2、运营期废水主要环境影响和保护措施

表 1-18 废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	废水产生量 m <sup>3</sup> /a	污染物产生					治理措施				污染物排放		废水排放量 m <sup>3</sup> /a	排放时间 h		
				污染物	核算方法	核算系数	核算依据	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/a	是否可行技术	效率%	核算方法			排放浓度 mg/L	排放量 t/a
职工生活	/	生活污水	878	COD <sub>Cr</sub>	类比法	COD <sub>Cr</sub> 320mg/L、 NH <sub>3</sub> -N 35mg/L	/	320	0.281	化粪池	878	是	/	类比法	50	0.044	878	2400
				NH <sub>3</sub> -N				35	0.031						5	0.004		

注：根据工艺流程和产排污环节分析，本项目吹塑冷却为间接冷却，冷却水可循环使用不外排，定期补充损耗，本项目运营过程中产生、排放的废水主要为职工生活污水。本项目实施后全厂劳动定员 65 人，厂内不设食堂、宿舍，生活用水量按 50L/d.p 计，则年用水量约为 975t，生活污水量约为生活用水量的 90%。生活污水经化粪池预处理后纳管排放，最终上述污水经嘉兴市南湖工业污水处理有限公司处理后排放，污水处理厂出水化学需氧量、氨氮执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，即 COD<sub>Cr</sub>≤50mg/L、NH<sub>3</sub>-N≤5mg/L。

### 3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

表 1-19 噪声污染源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	噪声源强		持续时间 h
					核算方法	噪声值 dB (A)	
生产车间	分切	螺旋电脑切纸机	螺旋电脑切纸机	频发	类比法	82	2400
		单螺旋电脑横切机	单螺旋电脑横切机	频发	类比法	82	2400
	印刷	印刷机	印刷机	频发	类比法	82	2400
	压痕	自动分压机	自动分压机	频发	类比法	75	2400
	开槽	小型开槽机	小型开槽机	频发	类比法	75	2400
	钉箱	钉箱机	钉箱机	频发	类比法	75	2400
	打包	横向排出堆叠机	横向排出堆叠机	频发	类比法	75	2400
		自动堆码机	自动堆码机	频发	类比法	75	2400
	塑料粒子混匀	热搅拌机	热搅拌机	频发	类比法	75	2400
	吹膜	高低压聚乙烯双用吹膜机	高低压聚乙烯双用吹膜机	频发	类比法	82	2400
		旋转机头吹膜机	旋转机头吹膜机	频发	类比法	65	2400
		三层共挤高低压聚乙烯双用吹膜机	三层共挤高低压聚乙烯双用吹膜机	频发	类比法	65	2400
		0.8M 旋转吹膜机	0.8M 旋转吹膜机	频发	类比法	65	2400
	印刷	二色柔性凸版印刷机	二色柔性凸版印刷机	频发	类比法	82	2400
		四色柔性凹版印刷机	四色柔性凹版印刷机	频发	类比法	82	2400
		四色柔性凸版印刷机	四色柔性凸版印刷机	频发	类比法	82	2400
		六色柔性凹版印刷机	六色柔性凹版印刷机	频发	类比法	82	2400
	制袋	热封热切电脑制袋机	热封热切电脑制袋机	频发	类比法	75	2400
		电脑热封热切电脑制袋机	电脑热封热切电脑制袋机	频发	类比法	75	2400

		单层电脑控制自动热封冷切制袋机	单层电脑控制自动热封冷切制袋机	频发	类比法	75	2400
		双层电脑控制自动热封冷切制袋机	双层电脑控制自动热封冷切制袋机	频发	类比法	75	2400
		气泡膜三边封制袋机	气泡膜三边封制袋机	频发	类比法	75	2400
		双层制袋机	双层制袋机	频发	类比法	75	2400
	辅助	空压机	空压机	频发	类比法	82	2400
车间外	冷却	冷却塔	冷却塔	频发	类比法	82	2400
	废气处理	废气处理设施风机	废气处理设施风机	频发	类比法	85	2400

为确保本项目厂界噪声稳定达标，本环评建议建设单位采用如下治理措施：选用低噪声设备，对高噪声设备采取局部隔声措施，并对其基础设置减振措施；加强生产设备的维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；加强车间管理和对操作工人的培训；对生产车间合理布局，将高噪声设备设置于生产车间中央；加强厂区绿化，在各厂界种植高密度树木，在车间周围加大绿化力度，同时可在围墙上种植爬山虎之类的藤本植物，从而使噪声最大限度地随距离自然衰减。

在此基础上，本项目实施厂界昼间噪声均能够达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类区要求，且项目周边 50m 范围内无声环境保护目标，项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

#### 4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

表 1-20 固体废物污染源强核算结果及相关参数一览表

固体废物属性	工序/生产线	装置	固体废物名称	物理性状	主要成分	固体废物代码	危险特性	产废周期	产生情况		最终去向
									核算方法	产生量 t/a	
一般工业固体废物	纸箱生产	纸箱生产设备	废纸边角料及次品	固态	纸	900-005-S17	/	每天	类比法	5	外卖综合利用
	塑料袋生产	塑料袋生产设备	废塑料边角料及次品	固态	塑料	900-003-S17	/	每天	类比法	2	
	原材料使用	/	一般包装材料	固态	纸塑包装	900-005-S17	/	每天	类比法	2	
危险废物	印刷清洗	印刷设备	废油墨	液态	残余油墨、洗车水、水和其他杂质	900-299-12	T, I	每周	类比法	1.08	委托有资质单位处置
	印刷清洗、设备维护	印刷设备	废抹布手套	固态	废抹布手套、沾染的化学品	900-041-49	T	每天	类比法	0.06	
	原材料使用	/	沾染化学品的废包装物	固态	废包装物、沾染的化学品	900-041-49	T	每天	类比法	0.59	
	废气处理	废气处理设备	废活性炭	固态	废活性炭、吸附的有机物	900-039-49	T	每年/吸附饱和	类比法	8.622	
	废气处理	废气处理设备	废过滤棉	固态	废过滤棉	900-041-49	T	每月	类比法	0.12	
	设备维护	/	废机油	液态	废矿物油、杂质	900-249-08	T, I	每月	物料衡算法	0.4	
	设备维护	/	废机油桶	固态	废油桶	900-249-08	T, I	每年	物料衡算法	0.04	
生活垃圾	职工生活	/	生活垃圾	固态	生活垃圾	900-999-99	/	/	产污系数法	19.5	委托环卫部门清运

表 1-21 项目副产物产生量核算 单位：t/a

序号	副产物名称	产生工序	产生量	核算依据																														
1	废纸边角料及次品	纸箱生产	5	类比现有项目生产经验，本项目废纸边角料及次品产生量约为 5t/a。																														
2	废塑料边角料及次品	塑料袋生产	2	吹膜过程边角料及次品产生量较少，类比现有项目生产经验，本项目废塑料边角料及次品产生量约为 2t/a。																														
3	一般包装材料	原材料使用	2	项目一般原料（纸板、树脂等）使用过程中生产废一般包装物，废一般包装物产生量约 2t/a。																														
4	废油墨	印刷清洗	1.08	油墨槽及墨辊清洗过程会产生废油墨，其主要包括清洗的残余油墨、洗车水、水和其他杂质，纸箱印刷约平均每周清洗 1 次，单次排空、清洗产生的废油墨产生量约为 10kg，则纸箱印刷废油墨（清洗水和其他杂质）年产生量约为 0.52t/a。 塑料袋印刷不定期清洗，塑料袋印刷清洗使用洗车水，洗车水年消耗 0.4t/a，清洗过程中部分洗车水挥发，则塑料袋印刷油墨槽排空、清洗产生的废油墨（残余洗车水及其他杂质）量约为 0.56t/a。 综上，本项目废油墨合计产生量约 1.08t/a。																														
5	废抹布手套	印刷清洗、设备维护	0.06	本项目洗车时产生沾染化学品的废抹布手套，产生量约为 0.01t/a。企业设备维护时产生沾染机油的废抹布手套，产生量约为 0.05t/a。故废抹布手套产生量为 0.06t/a																														
6	沾染化学品的废包装物	化学原料使用	0.59	<p>本项目废包装产生量详见下表。根据表可得，沾染化学品的废包装物产生量为 0.59t/a。</p> <p style="text-align: center;">废包装材料产量计算表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>原料</th> <th>包装规格</th> <th>年用量 t/a</th> <th>单个包装质量</th> <th>废包装产生量 t/a</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>水性环保油墨</td> <td>25kg/桶装</td> <td>2</td> <td>2.5kg</td> <td>0.2</td> </tr> <tr> <td>水性胶</td> <td>25kg/桶装</td> <td>1.5</td> <td>2.5kg</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>油墨</td> <td>25kg/桶装</td> <td>2</td> <td>2.5kg</td> <td>0.2</td> </tr> <tr> <td>洗车水</td> <td>25kg/桶装</td> <td>0.4</td> <td>2.5kg</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>合计</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>0.59</td> </tr> </tbody> </table>	原料	包装规格	年用量 t/a	单个包装质量	废包装产生量 t/a	水性环保油墨	25kg/桶装	2	2.5kg	0.2	水性胶	25kg/桶装	1.5	2.5kg	0.15	油墨	25kg/桶装	2	2.5kg	0.2	洗车水	25kg/桶装	0.4	2.5kg	0.04	合计	/	/	/	0.59
原料	包装规格	年用量 t/a	单个包装质量	废包装产生量 t/a																														
水性环保油墨	25kg/桶装	2	2.5kg	0.2																														
水性胶	25kg/桶装	1.5	2.5kg	0.15																														
油墨	25kg/桶装	2	2.5kg	0.2																														
洗车水	25kg/桶装	0.4	2.5kg	0.04																														
合计	/	/	/	0.59																														
7	废活性炭	废气处理	8.622	本项目废气采用 2 套“二级活性炭吸附”装置处理，活性炭使用一段时间后会因“吸附饱和”而失去功效，因此要定期更换，参照《浙江省分散吸附-集中再生活性炭法挥发性有机物治理体系建设技术指南（试行）》附录 A 中推荐的活性炭填充量并结合本项目有机废气产生浓度和废气处理装置设计风量（本项目设 1 套 5000m <sup>3</sup> /h 的“两级活性炭吸附”废气处理装置和 1 套 9000m <sup>3</sup> /h 的“两级活性炭吸附”废气处理装置），建设单位 5000m <sup>3</sup> /h 的“两级活性炭吸附”																														

				装置应分别设置 2 个 1 立方的活性炭吸附室（单个吸附室约 0.5t 活性炭），建设单位 9000m <sup>3</sup> /h 的“两级活性炭吸附”装置应分别设置 2 个 2 立方的活性炭吸附室（单个吸附室约 1t 活性炭）；此外根据《关于印发嘉兴市分散吸附-集中再生活性炭法挥发性有机物治理公共服务体系建设实施方案（试行）的通知》（嘉环发〔2023〕37 号）内活性炭更换周期计算方式结合本项目废气去除效率（动态吸附量取 10%），为保证吸附效果，本项目实施后要求建设单位对废气处理设备中活性炭年更换次数分别为 2 次（吹膜废气）和 3 次（印刷废气），则废活性炭产生量约为 8.622t/a（含吸附的有机物）。此外，建议企业宜选用颗粒状活性炭，颗粒状活性炭的碘值不宜低于 800mg/g。
8	废过滤棉	废气处理	0.12	根据企业提供的设计方案，过滤棉每月更换，每套设备单次更换约 5kg，年更换量约为 0.12t/a。
9	废机油	设备维护	0.4	生产设备维修、维护会产生更换的废机油，本项目机油年消耗量为 0.4t，则废机油产生量为 0.4t/a。
10	废机油桶	设备维护	0.04	企业使用机油均为 200kg 桶装，年消耗量为 0.4t，油桶重 20kg，则废机油桶产生量约为 0.04t/a。
11	生活垃圾	职工生活	19.5	生活垃圾产生量按每人每天 1.0kg 计，本项目员工 65 人，年工作 300 天，则生活垃圾产生量为 19.5t/a。

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》等相关文件要求，提出固体废物环境管理要求见表 1-22。

表 1-22 固体废物环境管理要求

一般工业固体废物环境管理要求

- (1) 一般工业固体废物暂存库匹配性：企业应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修正）的要求，建设必要的固体废物分类收集和临时贮存设施。对于采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用 GB18599-2020《一般工业固体废物贮存和填埋污染物控制标准》中有关规定，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；企业已在厂区内设置了专门的一般固废仓库存放一般固废，一般固废不得露天堆放，堆放点做好防雨防渗。
- (2) 一般工业固体废物应分类收集、储存，不能混存；
- (3) 一般工业固体废物临时储存地点必须建有天棚，不允许露天堆放，以防雨水冲刷，雨水通过场地四周导流渠流向雨水排放管；临时堆放场地为水泥铺设地面，以防渗漏；
- (4) 储存场应加强监督管理，按 GB15562.2 设置环境保护图形标志；
- (5) 建立档案制度，将临时储存的一般工业固体废物的种类、数量和外运的一般工业固体废物的种类、数量详细记录在案，长期保存，供随时查阅。

危险废物环境管理要求

危险废物暂存库匹配性：

- (1) 企业计划在车间一楼东侧设置 10m<sup>2</sup> 危废暂存间，危废场所严格按照根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）的要求，暂存场所应与厂区内其他经营单元、办公生活区严格区分、单独隔离，并建设基础防渗设施、防风、防雨、防晒并配备照明设施等。
- (2) 危废仓库地面要求进行混凝土硬化和防渗处理，基础防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s；
- (3) 最终处置：本项目产生的危险废物要求委托有相关资质的单位进行安全处置，企业厂区暂存时严格按照危险废物储存和管理的要求做好环保工作；
- (4) 流转管理：企业危废仓库位于厂区内，危险废物收集后可及时运输至危废仓库。由于危险废物产生量较少，在加强管理的基础上，基本不会发生散落、泄漏。

## 5、环境风险

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中的物质危险性标准对企业原辅材料的危险性进行判别，计算本项目所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中对应临界量的比值 Q。

表 1-23 本项目涉及的危险物质数量与临界量比值情况

序号	危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值
1	水性油墨	印刷	生产区及化学品仓库	/	0.5	50	0.01
2	水性胶水	粘箱	生产区及化学品仓库	/	0.5	50	0.01
3	油墨	印刷	生产区及化学品仓库	/	0.5	10	0.05
4	洗车水（异丙醇）	洗车	生产区及化学品仓库	67-63-0	0.2	10	0.02
5	机油	设备维护	生产区及化学品仓库	/	0.4	2500	0.0002
6	危险废物	/	危废仓库	/	10.912	50	0.218
$\Sigma(qn/Qn)$							≈0.3

注：油墨取主要溶剂成分异丙醇、乙酸乙酯等危化品临界量 10；水性油墨、水性胶水和危险废物参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B.2 中“健康危险性毒物物质（类别 2、类别 3）”临界量；机油参照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B.1 中油类物质相关临界量。

表 1-24 影响途径和风险防范措施

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	油类物质、危险化学品、危废等泄漏	污染物通过雨水管网、地表径流污染地表水，或通过渗入厂区绿化带进而污染地表水、地	1、生产过程：必须加强安全管理，提高事故防范措施；严格注意设备安排、调度的质量；提高认识，完善安全管理制度； 2、运输过程：应特别小心谨慎、确保安全。合理地规划运输路线和时间；装运应做到定车、定人；担负长途运输的车辆，途中不得停车注塑；被装运的物品必须在其外包装的明显部位按规定粘贴规定的物品标志，包装标志的粘贴要正确、牢固；发生意外应采取应急处理并报生态环境、公安等部门； 3、储存过程中的风险防范措施：不同性质的物质储存区间应严格区分，隔开贮存，不得混存或久存。

		下水、土壤环境。油类物质、危废发生火灾爆炸事故，还可能导致燃烧气体影响周围大气环境，以及消防水污染地表水、地下水	<p>易燃物品应分别专库储藏。并按各类物质的要求配置相应的消防器材、降温设施、防护用品等；原料仓库及危废仓库应设置通信装置，并保证在任何情况下都处于正常使用状态；仓库地面应采取防渗、防漏、防腐蚀等措施；库内物质应明确标识。按储藏养护技术条件的要求规范储存；应按养护技术条件和操作规程的要求，严格进行各类物质装卸及储存的管理，文明作业，库内应杜绝明火、高温，墙壁应张贴相应警告标志，杜绝安全事故的发生；要求厂区内设置危险废物贮存场所，并按照规定做好防风、防雨、防晒、防渗漏措施，防止危险废物在转移过程中发生遗失事故。</p> <p>4、环境风险对策控制：要求企业重视安全措施建设，除了配备必要的消防应急措施外，还应加强车间的通风设施建设，保证车间内有良好通风，同时，车间内应杜绝明火，在车间墙壁张贴相应警告标志，平时加强对生产设备的维护、检修，确保设备正常运行；为员工提供安全防护用品，配备应急救援设施和器材，定期开展相关设施、器材使用培训；</p> <p>5、管理对策：加强员工管理；建立环境管理机构；加强安全管理领导；加强环保措施日常管理；</p> <p>6、根据国家有关法规，为了认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，使项目投产后能达到劳动安全卫生的要求，保障职工在生产过程中的安全与健康，从而更好地发挥其社会效益和经济效益，企业应落实好相应的劳动安全卫生应急措施。</p>
2	废气治理设施故障	废气事故性排放污染环境	<p>1.要求企业强化风险意识、加强安全管理，进行广泛系统的培训，使所有操作人员熟悉自己的岗位，树立严谨规范的操作作风，并且在任何紧急状况下都能随时对工艺装置进行控制，并及时、独立、正确地实施相关应急措施。</p> <p>2、要求企业定期对废气处理设施进行维护、修理，使其处于正常运转状态，杜绝事故性排放；一旦发现废气处理设施出现故障，必须立即停止生产，待故障排除完毕、治理设施正常运行后方可恢复生产。</p> <p>3、企业在厂区按要求设置消防栓，配备足够的防火灭火器材，发生火灾、爆炸事故时，第一时间加以控制，不会发生大面积的火灾事件。</p> <p>4、根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）规定，企业应及时编制突发环境事件应急预案，并向当地生态环境部门备案，并定期开展培训、演练。</p> <p>5、企业应严格执行《浙江省应急管理厅、浙江省生态环境厅关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础〔2022〕143号）相关要求，应委托有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对项目主要环保设施（废水、废气等治理设施）进行设计，落实安全生产相关技术要求。施工单位应严格按照环保设施设计方案和相关施工技术标准对废气处理设施规范施工。项目竣工后，建设单位应依法依规对环保设施进行验收，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，并形成书面报告。企业要把环保设施安全落实到生产经营工作全过程。</p>

## 6、总量控制指标

表 1-25 总量控制指标一览表单位：t/a

总量控制 污染物	现有 总量 指标	本项目 排放量	项目实施 后全厂排 放量	以新带 老削减 量	总量建 议值	变化 量	总量 来源	区域平 衡替代 削减	区域平衡 替代削减 量
水量	1355	878	878	1355	878	-477	相应的排污总量指标由嘉兴市南湖区范围内调剂解决，排污权指标按照浙政办发〔2023〕18号文件执行。	/	/
COD <sub>Cr</sub>	0.068	0.044	0.044	0.068	0.044	-0.024		/	/
NH <sub>3</sub> -N	0.007	0.004	0.004	0.007	0.004	-0.003		/	/
VOCs	0.409	0.384	0.384	0.409	0.384	-0.025		/	/

注：企业不涉及生产废水排放，仅排放生活污水，COD<sub>Cr</sub>和NH<sub>3</sub>-N指标无需进行总量调剂；本项目实施后，其他污染物排放量均未超出出现有项目已审批总量控制指标，无需调剂。

## 7、自行监测

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 印刷工业》（HJ1246-2022）、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207—2021），本项目实施后生产运行阶段的污染源监测计划见 1-26。

表 1-26 自行监测要求

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		自行监测要求（监测频次）
				名称/文号	浓度限值	
大气环境	DA001（吹膜废气）	非甲烷总烃	设置集气罩收集废气，经“干式过滤+两级活性炭吸附”设备处理后通过屋顶25m高排气筒DA001高空排放。	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表5特别排放限值	60mg/m <sup>3</sup>	1次/半年
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）	6000（无量纲）	1次/年
	DA002（塑料袋印刷废气和洗车废气）	非甲烷总烃	设置集气罩收集废气，经“干式过滤+两级活性炭吸附”设备处理后通过屋顶25m高排气筒DA002高空排放。	《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）表1大气污染物排放限值	70mg/m <sup>3</sup>	1次/年
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）	6000（无量纲）	1次/年
	厂界	非甲烷总烃	加强管理、提高收集效率；加强车间通风换气	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）表9边界大气污染物浓度限值	4.0mg/m <sup>3</sup>	1次/年
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）	20（无量纲）	1次/年
	厂区内无组织排放监控点	非甲烷总烃	/	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）	6mg/m <sup>3</sup> （监控点处1h平均浓度） 20mg/m <sup>3</sup> （监控点处任意一次浓度值）	1次/年
	地表水环境	DW001	COD <sub>Cr</sub>	生活污水经化粪池处理后接入市政污水管网，最终经嘉兴市南湖工业污水处理有限公司处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）后排海。 本项目入网水量不大，水质复杂程度简单，污染物浓度较低，因此，本项目实施后废水纳管后不会对污水处理厂污染负荷及正常	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）	500mg/m <sup>3</sup>
NH <sub>3</sub> -N			《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）		35mg/m <sup>3</sup>	/

			运行产生不利影响，对该区域地表水体影响不大。 本项目合成树脂相关生产工序不产生废水，因此废水纳管无需执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）相关要求。			
	DW002	COD <sub>Cr</sub>	雨水经厂区雨水排水管网排入市政雨水管网，接纳水体平湖塘及其支流为III类水体。		/	/
声环境	设备运行噪声	Leq (A)	选用低噪声设备，对高噪声设备（废气治理装置风机等）采取局部隔声措施，并对其基础设置减振措施；加强生产设备的维修保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象；加强车间管理和对操作工人的培训；对生产车间合理布局，将高噪声设备设置于生产车间中央；加强厂区绿化，在各厂界种植高密度树木，车间周围加大绿化力度，同时可在围墙上种植爬山虎之类的藤本植物，从而使噪声最大限度地随距离自然衰减。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	昼间：65dB 夜间：55dB	1次/季度

# 附表

## 建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a

项目分类	污染物名称	现有工程排放量(固体废物产生量)①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量(固体废物产生量)③	本项目排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量(新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
废气	VOCs	0.407	0.409	0	0.384	0.407	0.384	-0.023
废水	废水量	1355	1355	0	878	1355	878	-477
	COD <sub>Cr</sub>	0.068	0.068	0	0.044	0.068	0.044	-0.024
	氨氮	0.007	0.007	0	0.004	0.007	0.004	-0.003
一般工业固体废物	废纸边角料及次品	7	0.5	0	5	7	5	0
	废塑料边角料及次品			0	2		2	
	一般包装材料	2	1	0	2	2	2	0
危险废物	废油墨(清洗废液)	0.1	0.1	0	1.08	0.1	1.08	+0.98
	废抹布手套	0.04	/	0	0.06	0.04	0.06	+0.02
	沾染化学品的废包装物	0.18	0.5	0	0.59	0.18	0.59	+0.41
	废活性炭	8	8	0	8.622	8	8.622	+0.622
	废过滤棉	/	/	0	0.12	/	0.12	+0.12
	废机油	0.2	/	0	0.4	0.2	0.4	+0.4
	废机油桶	/	/	0	0.04	/	0.04	+0.04

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①